



provinciadisalerno
Settore Ambiente ed Urbanistica



Dichiarazione di avvenuta manutenzione Impianti Termici 2018-2019

Norme in materia di esercizio, controllo, manutenzione e ispezione degli impianti termici per la climatizzazione invernale ed estiva degli edifici
(Legge n.10/91 – D.P.R. n. 412/93 – D.P.R. n. 551/99 - D.Lgs. n. 192/05 – D.Lgs. n. 311/06 – D.P.R. n. 74/2013 e Legge n. 90/2013 e ss.mm.ii.)

La Provincia di Salerno - Settore Ambiente ed Urbanistica effettua le attività di *Verifica degli Impianti Termici* presenti nei comuni del proprio territorio con popolazione inferiore a 40.000 abitanti (sono esclusi i comuni di Battipaglia, Cava de' Tirreni, Salerno, Scafati e Nocera Inferiore).
Nello svolgimento delle attività, la Provincia viene affiancata dalla propria Società *in-house* **Arechi Multiservice S.p.A.**

1) Chi è il Responsabile dell'impianto

La legge affida l'esercizio, la conduzione, il controllo, la **manutenzione** dell'impianto termico, nonché il rispetto delle disposizioni in materia di efficienza energetica al **Responsabile dell'impianto** (cioè il **proprietario** o **utilizzatore** dell'impianto termico a qualsiasi titolo - affitto, comodato d'uso, ecc.-, gli **amministratori** di condominio, gli amministratori o **rappresentanti legali** in caso di soggetti diversi dalle persone fisiche - art. 6 DPR 74/2013). Il Responsabile dell'impianto termico deve accertarsi che l'impianto sia stato installato nel rispetto delle norme, garantire la sicurezza, la funzionalità e l'efficienza dell'impianto (affidando la manutenzione periodica ad una ditta abilitata), rispettare i periodi e i tempi di accensione dell'impianto previsti per la zona climatica a cui appartiene il proprio comune.

2) Quando e come effettuare controlli e manutenzione dell'impianto

Le operazioni di controllo ed eventuale manutenzione dell'impianto devono essere eseguite da ditte abilitate ai sensi ai sensi del D.M. n. 37/2008 e s.m.i. conformemente alle prescrizioni e con la periodicità contenute nelle istruzioni tecniche per l'uso e la manutenzione rese disponibili dall'impresa installatrice dell'impianto o, in mancanza di queste, secondo quelle fornite dal produttore, o, ancora, in conformità alle norme UNI e CEI relative al tipo di installazione (Art. 7. DPR 74/2013). In occasione degli interventi di controllo ed eventuale manutenzione (prima accensione, sostituzione, ecc.) su impianti termici di climatizzazione invernale ($P_n > 10\text{kW}$) e di climatizzazione estiva ($P_n > 12\text{kW}$), si effettua il controllo di efficienza energetica secondo quanto previsto dall'art. 8 e dall'Allegato A del D.P.R. n. 74/2013. Al termine delle operazioni, l'operatore che effettua il controllo provvede sempre a redigere e sottoscrivere uno specifico Rapporto di controllo lasciandone copia al responsabile dell'impianto per i relativi adempimenti di competenza.

3) Autodichiarazione: cos'è e cosa fare

Durante il periodo di campagna di autodichiarazione e, cioè, fino al **15 dicembre 2018**, andrà corrisposto, ai sensi dell'art. 10, c. 3, lett. c) del D.P.R. n. 74/2013, un contributo quantificato in base alla potenza dell'impianto come specificato nella **tabella "A"** (Regolamento Provinciale approvato con D.G.P. n. 26/2008, disponibile sul sito www.arechimultiservice.it), da versare sul conto corrente postale n. **1004041396** (codice IBAN **IT25D0760115200001004041396**), intestato a

"**PROVINCIA DI SALERNO - Settore Ambiente, Verifiche Impianti Termici**" e specificando la **causale**:
"Autodichiarazione Impianto Termico – codice impianto n.....".

La pratica di autodichiarazione e cioè **Rapporto di controllo + ricevuta di versamento** andrà fatta pervenire presso la sede dell'**Arechi Multiservice Spa, v.le A. De Luca, 22/I - Zona Industriale, 84131 Salerno** (Tel. 089 3061039 - 089 3061132 – NO FAX) entro e non oltre i 15 giorni successivi alla chiusura della campagna.

Termine ultimo per la consegna: 31 dicembre 2018

4) Quali sono gli impianti termici da auto dichiarare?

Tutti gli impianti installati in edifici **pubblici e privati** come di seguito individuati:

- impianti termici per la climatizzazione invernale potenza sup. a 10 kW;
- impianti termici per la climatizzazione estiva potenza sup. a 12 kW;
- impianti termici per la preparazione dell'acqua calda centralizzata per usi igienici sanitari;
- stufe, caminetti, apparecchi di riscaldamento localizzato ad energia radianti, quando fissi, se la somma delle loro potenze nominali al focolare è superiore a 5 kW.

5) Ispezioni dell'Autorità competente

A partire dalla chiusura della campagna di autodichiarazione, la Provincia di Salerno, autorità competente per tutti gli impianti ubicati nei territori comunali di propria competenza e, cioè, con popolazione inferiore ai 40.000 abitanti, per il tramite della propria Società *in-house* **Arechi Multiservice S.p.A.**, darà inizio all'attività di ispezione degli impianti termici secondo quanto previsto dall'art. 9 del D.P.R. n. 74/2013 e s.m.i.. In particolare, tra gli altri, saranno ispezionati impianti per cui non sia pervenuta la pratica di autodichiarazione per il relativo biennio e/o quelli per i quali, in fase di istruttoria dei documenti, siano emersi elementi di criticità. Il costo delle ispezioni è indicato nella **tabella "B"** (Regolamento Provinciale approvato con D.G.P. n. 26/2008, disponibile sul sito www.arechimultiservice.it). Per approfondimenti consultare il sito www.arechimultiservice.it.

Attenzione! L'**Arechi Multiservice S.p.A.**, a mezzo dei tecnici delegati, non effettua alcun servizio di manutenzione agli impianti termici ma esclusivamente ispezioni per conto della Provincia di Salerno.

Tab. A - Tariffa per Autodichiarazione

Impianto termico con potenza nominale in kW	Tariffa
Minore di 35 kW	€ 16,00
Maggiore o uguale a 35 kW e minore di 70 kW	€ 32,00
Maggiore o uguale a 70 kW e minore di 116 kW	€ 48,00
Maggiore o uguale a 116 e minore di 350 kW	€ 60,00
Maggiore o uguale a 350 kW	€ 72,00
Per ogni generatore in più rispetto a quello di potenza maggiore	€ 16,00

Tab. B - Tariffa per Verifica di Ufficio

Impianto termico con potenza nominale in kW	Tariffa
Minore di 35 kW	€ 80,00
Maggiore o uguale a 35 kW e minore di 70 kW	€ 100,00
Maggiore o uguale a 70 kW e minore di 116 kW	€ 120,00
Maggiore o uguale a 116 e minore di 350 kW	€ 200,00
Maggiore o uguale a 350 kW	€ 300,00
Per ogni generatore in più rispetto a quello di potenza maggiore	€ 80,00

IL DIRIGENTE DEL SETTORE
Angelo Cavaliere

IL PRESIDENTE
Giuseppe Canfora